

Technische Details

	FEX 7000-1	FEX 7000-2	FEX 7000-3
Spannung	230 - 1 ~ oder 400 - 3 ~ *)	230 - 1 ~ oder 400 - 3 ~ *)	230 - 1 ~ oder 400 - 3 ~ *)
Motorleistung	1 x 1,1 kW	2 x 1,1 kW	3 x 1,1 kW
Luftmenge max.	450 m ³ /h	910 m ³ /h	1.360 m ³ /h
Unterdruck max.	10.000 Pa	10.000 Pa	10.000 Pa
Gewicht**	125 kg	125 kg	125 kg
Schutzart	IP 54 Wenn Abluft angeschlossen	IP 54 Wenn Abluft angeschlossen	IP 54 Wenn Abluft angeschlossen
Abmessungen **	90 x 72 x 140-230 cm	90 x 72 x 140-230 cm	90 x 72 x 140-230 cm
Filter - Staubklasse: „M“ - 3 Patronen (6,0 m ²) „M“ - 1 Patrone (10,0 m ²) „M“ - Taschenfilter	-M3PF -M1PF -MTF	-M3PF -M1PF -MTF	-M3PF -M1PF -MTF
„H“ - Upgrade (H14 - 4,3 m ²) Aktivkohle Upgrade	-H -AK	-H -AK	-H -AK
Saug-Anschluss: Saugöffnung Ø 80 mm Saugöffnung Ø 150 mm	-D80	-D80 -D150	-D150
Entsorgungssystem: Longopac-Endlosbeutel 60 l Schmutzbehälter 100 l Schmutzbehälter Trichter mit Universalanschluss	-LP -60L -100L -TU	-LP -60L -100L -TU	-LP -60L -100L -TU

*) N-Leiter erforderlich

**) Höhe und Gewicht sind je nach Geräte-Ausstattung variabel



MADE IN GERMANY

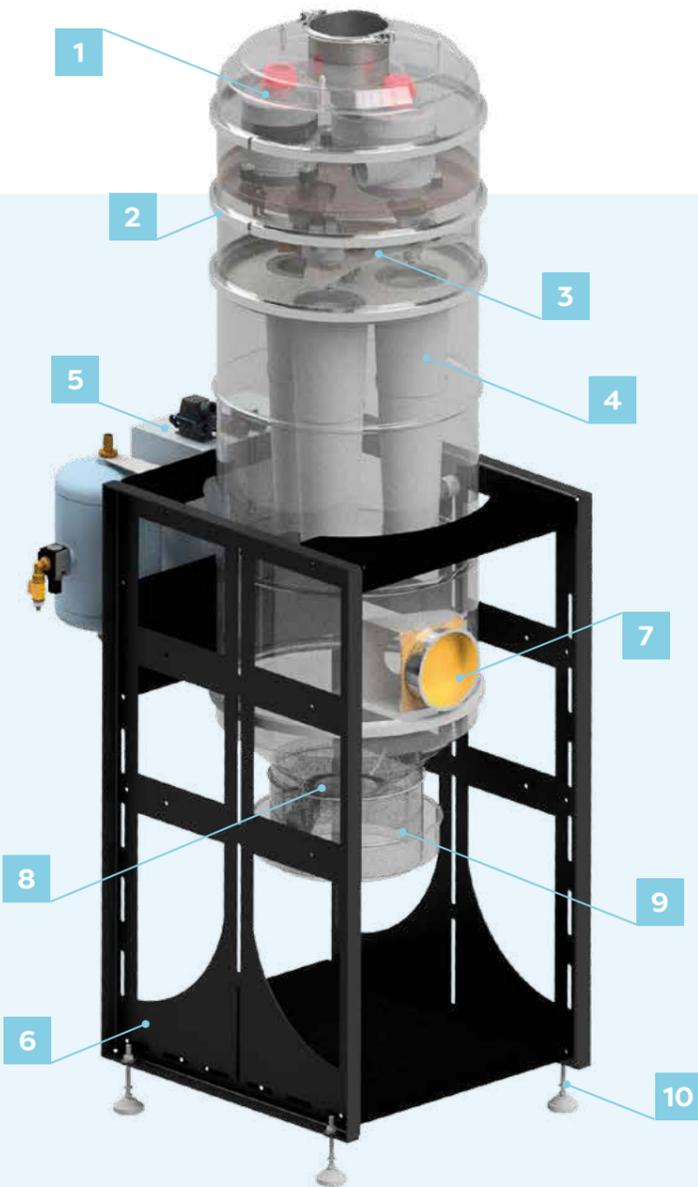
IVH Absaugtechnik e.K.
Kreuzbergstraße 14
97828 Marktheidenfeld

Telefon +49 (0) 93 91 - 81 060-0
Fax +49 (0) 93 91 - 81 060-10
info@ivh-absaugtechnik.de
www.ivh-absaugtechnik.de



MADE IN GERMANY

FEX 7000
Stationäres Absaugsystem



- 1 Leistungsstarke Saugmotoren für Dauerlauf-Einsatz
- 2 Position H-Filter
- 3 Position Magnetventile für Filter-Abreinigung
- 4 Filterkammer VA mit drei Polyester-Patronenfiltern ESD
- 5 Pneumatische Filterabreinigung über SPS-Steuerung inkl. Schnittstelle
- 6 Robustes Chassis, Stahl pulverbeschichtet
- 7 Sauganschluss Ø 80 mm oder Ø 150 mm
- 8 Trichter mit Schwerlast-Klappe
- 9 Longopac-Entsorgungssystem oder wahlweise Abfallbehälter 60l/100l



Endlos-Beutel Schmutzbehälter

- 10 Höhenverstellbare Standfüße

Precoatier-Einheit



- 11 Injektor bringt das PreCoat-Mittel per Druckluft in die Filterkammer ein.
- 12 Vorratsbehälter wird fertig gefüllt geliefert und ist lediglich auszutauschen.
- 13 Komplettleerung über automatische Rüttelvorrichtung
- 14 Steuereinheit regelt die Injektionszyklen

Leistungsstarke stationäre Absauganlage mit hohem Luftvolumen zur Erfassung und Filterung trockener und gesundheitsgefährdender Stäube in Zone 22

Optimal zur Absaugung von rieselfähigen, trockenen Stäuben und Rauch beim Schweißen, Schleifen, Polieren, Schneiden von Metallen oder Kunststoffen oder an Umfüllstationen.

Hohe Qualitätsstandards – wartungsfreie und dauerbetriebsfeste Mitteldruckturbine für die Absaugung mittlerer Luftvolumen im 3-Schicht Betrieb.

Wahlweise Schmutzbehälter oder Longopac-Entsorgungssystem: „Endlos“-Kunststoffbeutel für einfache, kontaminationsarme Entsorgung des Sauggutes.

Patronenfilteranlage mit widerstandsfähigem Polyester-Filter Staubklasse M. Automatische Abreinigung der Patronenfilter per Druckluft über SPS gesteuert. Externer Druckluftanschluss erforderlich.

Optional: Precoatier-Einheit

Dosiert in festgelegten Zyklen ein Filterhilfsmittel in die Absaugereinheit. Die Filter werden mit einer „Opferschicht“ belegt und so vor z.B. klebrigen Anhaftungen geschützt, welche sonst nicht vom Filter abgereinigt werden können. Die Filterstandzeiten werden verlängert und das Filtrationsergebnis verbessert.

BESONDERHEITEN DER FEX 7000

- ESD-Ausführung – produktberührende Teile aus V2A-Edelstahl (1.4301)
- EX-geschützt und daher geeignet für den Einsatz nach ATEX in Zone 22
- Hohe Flexibilität in der Konfiguration durch modularen Aufbau - Umsetzung individueller Kundenanforderungen
- Anpassung und Erweiterung der Anlage zu einem späteren Zeitpunkt möglich
- Integrierte Schnittstelle zur Kommunikation mit externen Systemen
- Regelung des Volumenstromes
- Keine Prozessunterbrechung - durch optimierte Filterreinigung
- Kein Rückstoß in Ansaugleitung - durch integrierte Rückschlagklappe
- Verschiedene Entsorgungsoptionen - Schmutzbehälter oder Longopac-Entsorgungssystem wählbar

Optionen:

- Precoatier-Einheit
- Füllstandsüberwachung für Schmutzbehälter oder Precoatier-Behälter
- Erweiterung der Filterstufen wie H-Filtermodul oder Aktivkohlemodul
- Einsatz von verschiedenen Vorabscheidermodulen möglich